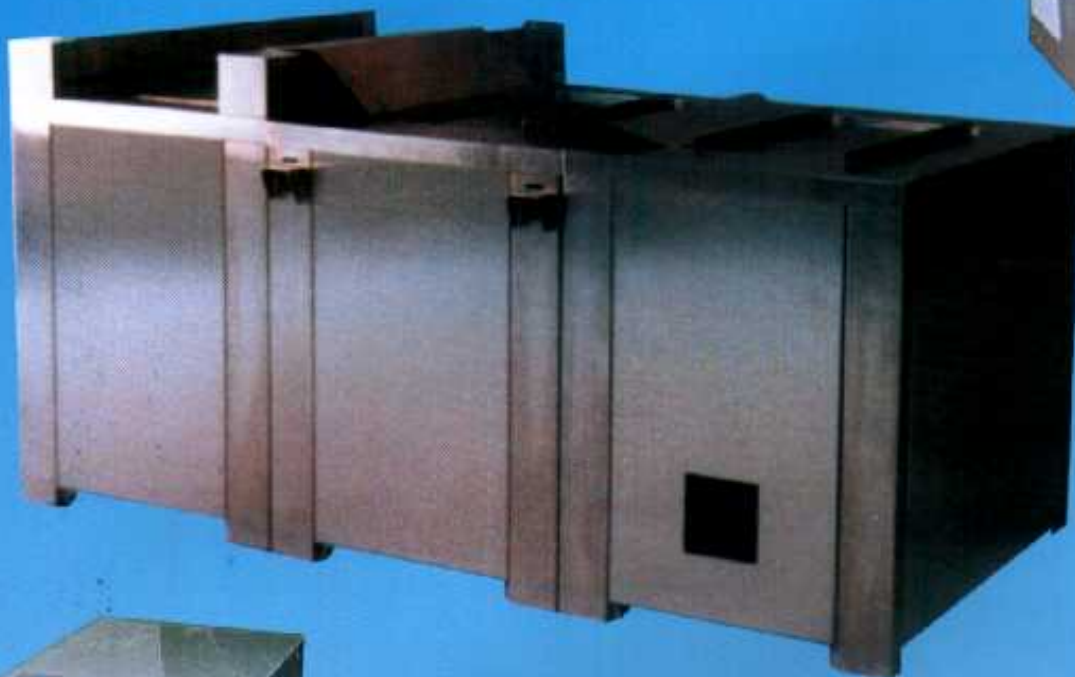


ULTRASUONI I.E.

MARCA ULTRASUONI

ULTRASUONI E LAVAGGIO INDUSTRIALE
GENERATORI E TRASDUTTORI
VASCHE E IMPIANTI DI LAVAGGIO
DETERGENTI ULTRASUONI

ISCRIZIONE REG. 1642908 ITALIA - MILANO
ISCRIZIONE REG. 0362037 ELETTROTECNICA INDUSTRIALE L. 46 - 90



I MODERNI IMPIANTI DI LAVAGGIO INDUSTRIALE

***Vasche - Macchine e Sistemi a multistadio
da 6 a 250 litri di capacità, anche su misura***

***Serie A / LC - RC - RF - PRE - FF
Serie AC / LC - RC - RF - PN - FC***

***Alta resa produttiva
Qualità dei pezzi lavati
Decremento di manualità, costi
orari e costi energetici
Eliminazione di acidi e raschiature
Compatte dimensioni impianti
Rispetto ecologico e dell'ambiente
e degli addetti
Migliore gestione produttiva
Rispetto delle norme di sicurezza CE
Completo supporto ecologico e di
assistenza tecnica - ricambi***

LAVAGGIO A ULTRASUONI

Gli ultrasuoni sono onde sonore che vibrano a frequenze superiori al limite massimo udibile. Un'energia ultrasonora ad alta intensità di potenza trasmessa in un liquido detergente specifico crea una vibrazione meccanica a livello molecolare, con cavitazione e degassaggio del liquido. Le onde vibratorie degli ultrasuoni raggiungono ogni singolo punto del liquido, dei pezzi e dei particolari immersi: sollecitati dall'azione ultrasonora, dall'azione biologica del detergente e dalla temperatura del lavaggio, tutti i residui di olio-grasso-paste di lavorazione-coloranti-grafite-metalloidi-polverini-ecc... vengono totalmente asportati e scomposti. Gli ultrasuoni raggiungono anche le zone più nascoste, cavità, fori ciechi e sono indicati per pulire particolari meccanici di precisione: non intaccano infatti le superfici come avviene con i sistemi tradizionali.

Parti complicate sono pulite senza smontaggi, gli ultrasuoni penetrano uniformemente e profondamente, insieme al detergente, in ogni superficie sporca di pezzi, stampi, sagome, superfici nascoste, fori, sottoquadra.

VASCHE A ULTRASUONI

La produzione comprende una gamma di macchine e impianti, costituiti da vasche e stadi di lavaggio modulari e componibili con affiancamento in linea, con incasso in banchi di lavoro e a multistadio. Le vasche standard comprendono tutti gli stadi standard e speciali che possono essere necessari in un'intero impianto di lavaggio:

- LAVAGGIO CALDO: A ULTRASUONI, A SPRUZZO, A GETTI IMMERSI, AD ACQUA + ARIA IN PRESSIONE, IDROKINETICO, MOVOCINETICO.
- PRELAVAGGIO CALDO O FREDDO: A ULTRASUONI, A SPRUZZO, A SBATTIMENTO VERTICALE CON PISTONE
- RISCIACCO CALDO O FREDDO: A ULTRASUONI, A SPRUZZO, A GETTI, A SPRUZZI, AUTOMATICO, A CO₂
- PASSIVAZIONE NEUTRA CALDA O FREDDA, BRILLANTATURA ULTRASUONI, DECAPAGGIO NEUTRO.
- PROTEZIONE DEL PEZZO CALDA O FREDDA CON PRODOTTI SENZA RESIDUO ED AD ALTA RESA.
- ASCIUGATURA CALDA O FREDDA: CON FORNO ARIA CALDA TIPO TURBO, CON ARIA IN PRESSIONE, A VAPORI, A INFRARED.

Una serie di accessori quali, cestelli inox, filtri e ultrafiltri, pompe, pistoni e automatismi elettronici, elettrovalvole, completano il nostro programma di produzione.

GENERATORI E TRASDUTTORI ULTRASUONI I.E.

La specifica conoscenza tecnica e l'ottimale progettazione dei Generatori Ultrasuoni I.E. è il risultato di anni di lavoro e di ricerca che ci hanno portato ad incrementare nelle nostre apparecchiature i più moderni sistemi elettronici oggi esistenti. I vantaggi dei nostri sistemi ultrasonori sono:

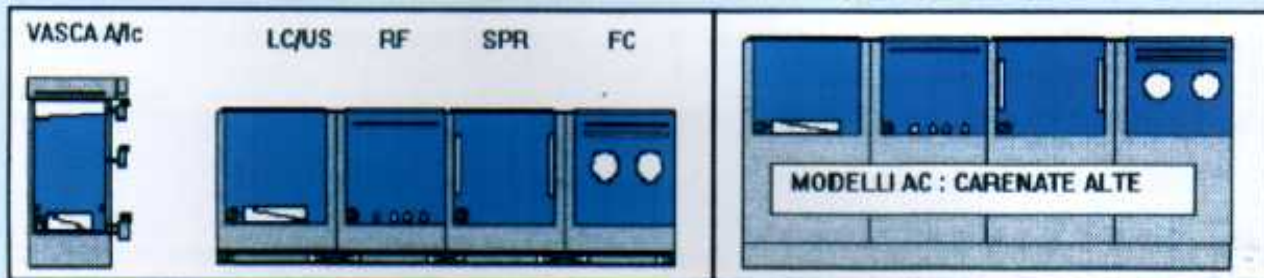
- Elevato range di potenze con autocontrollo interno dei parametri di potenza in ingresso/uscita e regolazione automatica range delle frequenze.
- Costruzione robusta e compatta con schede a componenti di elevata resistenza a correnti induttive/capacitive e notevole escursione termica di lavoro.
- Facilità di installazione, uso, collegamento e di variazione parametri: variatore potenziometrico della massima potenza emessa, cavi speciali e accessori inclusi.
- Trasduttori calibrati costruiti in acciaio inox 316 L in molteplici versioni, costituiti da speciali ceramiche al titanato e zirconato purissimo. Filtri antisturbo magnetico.

Modelli A serie LC/u.s. con carenatura bassa - Modelli AC serie LC/u.s. con telaio portante e carenatura alta.

LINEA VASCHE DI LAVAGGIO CON ULTRASUONI E ACQUA CON DETERGENTE A 25/42 KHZ PIEZO, 20 KHZ MAGNETO - QUADRASONICI PER LAVAGGI POTENZIATI E PER LAVAGGI FILI E BANDE IN CONTINUO, GENERATORI E TRASDUTTORI SINO A 350 KHZ.

AcLc Taglia in Lt.	Dim. utili interne L X L X H	Dim. esterne L X L X H	AcLc	Riscaldamento kw	TIPOTrasduttori	Potenza Ultrasuoni watts	Esempio sigle d'ordine Modello - Serie - Versione
6	150 x 250 x 200	200 x 350 x 350		0,5		150/300/600	A = CARENATURA BASSA
10	250 x 200 x 200	350 x 300 x 350		0,6		250/500/800	AC = CARENATURA ALTA
13	250 x 250 x 210	300 x 350 x 360		0,8		300/600/800	LC = LAVAGGIO CALDO
18	250 x 300 x 250	350 x 400 x 450		1		300/400/600/800/1000	US = CON ULTRASUONI
36	330 x 400 x 300	450 x 500 x 500		1,5		400/650/800/1300/1500	RF = RISCIACCO FREDDO
56	550 x 350 x 300	700 x 550 x 550		2		450/900/1800	RC = RISCIACCO CALDO
80A	400 x 500 x 400	550 x 600 x 600	VERSIONE ALTA AC H = + 300 mmht	3	A FLANGIA - IMMERSIBILI SALDATI CON SISTEMA TIG - US	600/1200/1500	PRE = PRELAVAGGIO
80B	400 x 500 x 400	550 x 600 x 600		3		750/1500/2000	PN = PASSIVAZ. NEUTRA
80C	400 x 500 x 450	550 x 600 x 650		3		900/1800/2200	FF = FORNO FREDDO
100	500 x 500 x 400	650 x 600 x 600		4		750/1500/2000	FC = FORNO CALDO
120A	450 x 600 x 450	650 x 700 x 700		4,5		650/750/1000/2000	SPR = SPRUZZI
120B	450 x 600 x 450	650 x 700 x 700		4,5		900/1800/2200	AA = SPRUZZI ACQUA/ARIA
120C	500 x 600 x 450	700 x 700 x 700		4,5		1200/2400/3000	LF = LAVAGGIO FREDDO
150	550 x 550 x 400	750 x 650 x 650		6		1000/2000/3000/3500	LB = LAV. ANTIBATTERI
220	650 x 750 x 450	800 x 850 x 650		9		1200/2400/3500	PF = PROTEZIONE FREDDA
250	650 x 650 x 600	850 x 850 x 650		18		1400/2600/4000	PC = PROTEZIONE CALDA
							DE = DEMINERALIZZATO DEI = DEICINZIATO

Per la versione AC a carenatura alta calcolare 300 mm di altezza vasca in aggiunta. Altre misure e versioni vengono progettate a computer su richiesta.



IMPIANTI E BANCHI MODULARI DI LAVAGGIO INDUSTRIALE

Ogni vasca è disponibile in varie misure standard e su richiesta in una serie infinita di versioni ed esecuzioni. Il ns. servizio tecnico è in grado di scegliere qualsiasi combinazione in base al processo di pulizia e lavaggio richiesto, prevedendo l'inserimento moduli a incasso in banco di lavoro (Mod. A) e con l'affiancamento in linea (Mod. AC). Ogni ciclo di lavoro viene ricercato con apposite prove tecniche presso la produzione del cliente e può essere automatizzato con i ns. robot e traslatori automatici ad apprendimento. Tutte le ns. apparecchiature sono collaudate, garantite e assistite dal nostro Servizio Assistenza.

CARATTERISTICHE TECNICO-COSTRUTTIVE

- Costruzione vasche compatta e robusta in acciaio inox 304 e 316 L saldato con tecnologia TIG-US, valvole a sfera, coperchi inox, insonorizzazione e coibentazione.
- Termoregolatori digitali multifunzione da -50 a +150 °C, con resistenze corazzate di ns. produzione interamente in inox 316 L.
- Quadri di comando stagni IP 65 con comandi a 12 e 24 V secondo norme di sicurezza. Cavi speciali di collegamento in H.F. secondo le norme MIL.
- Certificazione secondo norme CEI, marchio CE di sicurezza macchine.

ULTRASUONI I.E.

Sede e Direzione tecnica e commerciale:
Via Cefalonia 5 - 20073 OPERA - MILANO

TEL 02 52806539 - TEL 339 1392526

Uff. Amm. : Via Braida 6 - 20122 MILANO

CONSULTATECI:

I NOSTRI TECNICI SONO A VOSTRA COMPLETA DISPOSIZIONE PER PROPORVI LE TECNOLOGIE E LE MACCHINE DI LAVAGGIO IDEALI ALLA RISOLUZIONE DEI VOSTRI PROBLEMI.

DISTRIBUTORE / AGENTE DI ZONA: